
PRESSEINFORMATION

27.05.2014

Die Druckerei Nilles wurde 1951 gegründet und wird seit 3 Generationen als Familienunternehmen geführt. Auf den Druck von Etiketten für die Getränke- und Nahrungsmittelindustrie spezialisiert, werden seit 2003 auch Rollenhafteketten produziert. Gedruckt wird sowohl im Offsetdruck als auch im tonerbasierten Digitaldruck. Konfektioniert wird auf separaten Anlagen, wobei speziell auch für die digital gedruckten Etiketten verschiedene Veredelungsmöglichkeiten mit Flexo- oder Siebdruck sowie Heißfolienprägung vorhanden sind. Mit dem Online-Portal "Etikett.de" hat James Nilles eine neue Vertriebsplattform geschaffen, die kontinuierliche Zuwächse beschert. Die hier eingehenden Aufträge werden digital gedruckt. Meist kleine Auflagen bedeutet, dass täglich oft mehr als 50 verschiedene Jobs konfektioniert werden und einzurichten sind. Rüstzeiten spielen eine wichtige Rolle bei der Kostenkalkulation, und jede mögliche Verkürzung macht sich dort bemerkbar.

Die Installation einer Randstreifenabsaugung an den Konfektioniermaschinen hat dem Unternehmen eine Zeitersparnis beim Umrüsten der häufig wechselnden Jobs von ungefähr 10 % eingebracht. Darin sieht Geschäftsführer Jürgen Nilles den Hauptvorteil seiner Investition. Ein weiteres Plus ist die störungsfreie Produktion auch bei sehr schmalen Randstreifen. Früher beim Aufwickeln gab es gerade hier oft Bahnrisse, mit der bekannten Folge, dass jedes Mal die Maschine angehalten und der Streifen neu angeklebt werden musste.

Die Entscheidung fiel für eine Absauganlage des dänischen Herstellers Lundberg Tech. Lundberg Tech, gegründet 1946, hat seit über 30 Jahren Lösungen zur Entsorgung von Abfällen, die bei der Herstellung und Verarbeitung von Papier, Kunststoff, Kartonagen und Textilien anfallen. Diese werden direkt an der Produktionsmaschine abgesaugt, mit hochwertigen Granulatoren in Stücke geschnitten, gesammelt und auf Wunsch verdichtet. Das Angebot reicht von Stand-alone Geräten für eine Maschine bis zu

PRESSEINFORMATION

komplexen Lösungen für einen gesamten Betrieb.

Die Anforderung der Druckerei Nilles war die Verarbeitung von Silikon-Randstreifen aus drei Konfektioniermaschinen. Passend dafür wurde eine Kompaktanlage mit einem WasteTech 140 U-Gerät gewählt. Randstreifen bis zu einer maximalen Breite von 20 mm werden mit einem Absaugrohr an der jeweiligen Maschine erfasst und mit einem Schneidmodul zerkleinert. Die Partikel werden lufttechnisch über ein Rohrsystem von insgesamt 25 m Länge mit einem Transportventilator zur Sammelstelle weitertransportiert. Die Absaugleistung ist mithilfe eines Frequenzumrichters regulierbar. Zwei Rohrschalldämpfer sorgen für die Minimierung der Geräuschemission. Nachdem die Transportluft abgeschieden und gefiltert in den Raum entlassen wurde, fallen die Materialstücke in einen Abfallsack. Dieser muss etwa einmal pro Schicht erneuert werden.

Unter dem Motto "Think green" bringt Nilles ökonomische und ökologische Aspekte im Betrieb in Einklang. Die Reduzierung des Abfallvolumens bei den Randstreifen passt hervorragend in dieses Konzept: Weniger benötigte Lagerfläche und geringere Transportkosten verbinden sich mit besseren Möglichkeiten zur Wiederverwertung.

Lundberg hat überzeugt, denn seine Systeme zeichnen sich durch eine hohe Leistungsfähigkeit aus und sind langlebig und wartungsarm. Für die Granulatoren wird ein Service zum Nachschleifen angeboten. Die Schneidmodule gibt es in verschiedenen Ausführungen. Die Ausstattung mit 3, 6, 9 oder 12 Messern richtet sich nach dem Material, das verarbeitet werden muss und bestimmt zusammen mit der aus wählbarer Motorleistung resultierenden Drehgeschwindigkeit die Schnittlänge und damit die Partikelgröße. Zur weiteren Volumenreduzierung kann ein Kompaktor in eine Absauganlage integriert werden. Für die Absaugung von Matrix bei der Etikettenherstellung gibt es spezielle Schneidmodule, die mit einem integrierten Ölsystem ausgestattet sind. Das Verkleben der Messer wird verhindert, indem sie mit Silikonöl benetzt werden, das beim Rotieren des

PRESSEINFORMATION

Werkzeugs aus der Zentralachse austritt. Das System ist hocheffizient bei minimalem Ölverbrauch.

Matrixabsaugung ist auch im Hause Nilles ein Thema, über das nachgedacht wird. Ohne die Notwendigkeit, zum Abnehmen des aufgewickelten Gitters die Maschinen anzuhalten, könnte ihre Produktivität noch weiter gesteigert werden. Dieses Projekt muss jedoch wegen einer vorgesehenen generellen Umgestaltung des Betriebs noch warten.

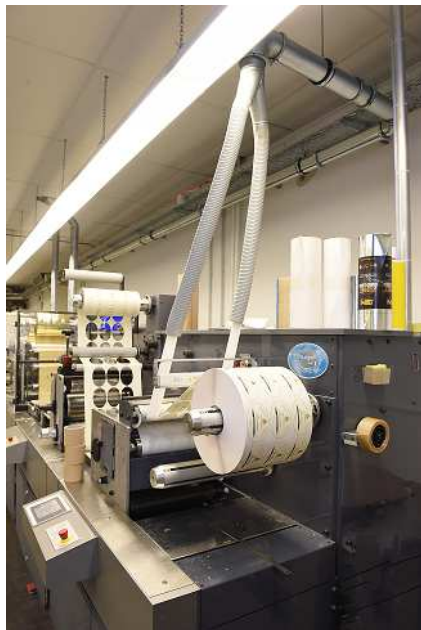


In der WasteTech-Einheit werden Material und Luft getrennt, die Luft wird gefiltert in den Raum zurückgeführt und das Material im Sack gesammelt.

PRESSEINFORMATION



Absaugung doppelter Randstreifen von einer Konvertiermaschine, mit der im Offset gedruckte Etiketten konfektioniert werden. Absaugung bei Produktionsgeschwindigkeit bis 250 m/min.



Für die Konfektion von digital gedruckten Etiketten, zur Herstellung von Blankoetiketten und zur Veredelung stehen 2 Finishing-Maschinen mit Flexwerk, Heißfolienprägung, Siebdruck und Stanzwerk mit Gitteraufwicklung zur Verfügung. Absaugung bei Produktionsgeschwindigkeit bis 150 m/min.