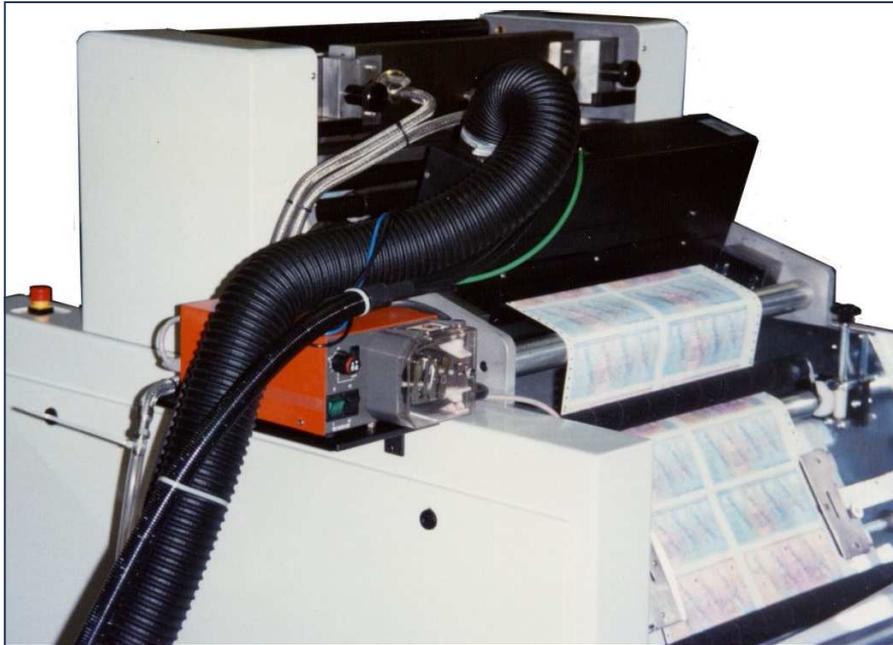


MFP-FP 510™

Flexodruck- oder Beschichtungseinheit



Anwendungen

- ▶ Transpromo
- ▶ Transaktion
- ▶ Sicherheitsdruck
- ▶ Zertifikate
- ▶ Coupons
- ▶ Logistikkdokumente

Die Matti Orion Flexodruck- oder Beschichtungseinheit wurde für den In-line - Betrieb mit einem Hochgeschwindigkeitsdrucker entwickelt, um die Eigenschaften digital gedruckter Dokumente zu verbessern. Erhöhen der Dokumentensicherheit, Schutz vor mechanischen Beschädigungen oder optisches Aufwerten des Erscheinungsbilds sind Beispiele dafür.

Dokumente können überdruckt oder beschichtet werden. Dazu können unterschiedliche Lacke oder Farben in allen Pantone-Tönen eingesetzt werden. Auch die Verarbeitung von Metallic-Farben wie Gold oder Silber ist ebenso möglich wie die von Rubbelfarben. Damit lassen sich auf digitalen Drucken Hausfarben original darstellen, Glanzeffekte erzielen oder Sicherheitsmerkmale aufbringen.

Um die mechanische Beanspruchung durch Kratzen, Reiben etc. zu verbessern, können die Dokumente mit Glanz- oder Mattlacken beschichtet werden, möglich sind auch Speziallacke.

Vorteile

- ▶ erhöht die Dokumentensicherheit
- ▶ vermindert Beschädigungen durch mechanische Beanspruchung
- ▶ verarbeitet alle derzeit für Laserdrucker geeignete Papiersorten
- ▶ geringer Platzbedarf und niedrige Höhe erlauben ungehinderten Einblick
- ▶ Original-Wiedergabe von Sonderfarben
- ▶ Spezielle Beschichtungen für unterschiedlichste Anwendungen möglich
- ▶ druckt Flächen oder Felder

MFP-FP 510™

Flexodruck- oder Beschichtungseinheit

Standard-Ausstattung

- ▶ 1 Optischer Sensor zur Erkennung einer Druckmarke zur Seitenpositionierung
- ▶ Gamma 510 Flexodruckwerke
 - Druckzylinder (Umfang nach Kundenspezifikation)
 - Anschlusskassette
 - Kammerrakel mit Farbpumpe
 - Kalt-UV-Trocknung
 - Bedienung über Touch Screen
 - Ozon-Filter
- ▶ Schlaufensteuerung über Tänzerwalzen zur Synchronisation der Geschwindigkeit der Einheit mit der des Druckers
- ▶ Elektroische Registrierung aller Prozess-Einheiten
- ▶ Touch Screen für Servoantriebssystem mit on board-Diagnose- und Planungsfunktionen

Optionen

- ▶ IR- oder anwendungsabhängige Hochfrequenz-Trocknung
- ▶ Aniloxwalzen mit unterschiedlichen Rasterweiten und Schöpfvolumen abgestimmt auf die Auftragsdeckung
- ▶ Anilox-Sleeves
- ▶ Einheit ist mit Schlaufensteuerung oder mit Bahnspannung erhältlich
- ▶ Druckplatten-System für partiellen Druck
- ▶ Wendekreuz für Rückseitendruck
- ▶ Kühlwalzen
- ▶ lasergravierte Druckzylinder

Technische Daten

- ▶ Max. Bahnbreite 510 mm
- ▶ Max. Geschwindigkeit 150 m/min
- ▶ Papierantrieb über Lochrand oder pinless
- ▶ Geschwindigkeitskontrolle über Tänzersystem
- ▶ Steuerung und Interface für alle Hochgeschwindigkeitsdigitaldrucker
- ▶ Druckverfahren Flexodruck
- ▶ Drucklänge 8“ bis 20“
- ▶ Spannkanal abhängig von Anwendung und Konfiguration
- ▶ Trocknung Kalt-UV (Standard)

