

MPP520-DC™

Etikettenstanzeinheit



Die Stanzeinheit MPP520-DC wurde für die Anforderungen von Etikettendruckereien entwickelt, die mit digitalen Hochgeschwindigkeitsdrucksystemen arbeiten. Die Einheit kann vor oder nach dem Drucker konfiguriert werden. Vor dem Drucker dient sie dazu, Blankoetiketten zu stanzen und zu perforieren. Nach dem Drucker übernimmt sie Etikettenmaterial zum Konfektionieren, dabei arbeitet sie alternativ mit Lochrandführung oder pinless. Eine Gitteraufwicklung vervollständigt die Ausstattung zur Etikettenproduktion. Dazu gibt es noch die Möglichkeit zum Querperforieren als Voraussetzung zum Falzen oder zum Trennen.



Vorteile

- ▶ minimale Rüstzeit
- ▶ schneller Werkzeugwechsel
- ▶ schnell einzuziehende und einfache Papierführung
- ▶ mobil auf Rädern für unterschiedliche Einsatzplätze
- ▶ geringer Platzbedarf
- ▶ verarbeitet Papier, Karton und Etikettenverbund (60 -240 g/m²)
- ▶ alle erforderlichen Vordrucke können selbst hergestellt werden
- ▶ weniger Lagerbestände erforderlich
- ▶ Papiereinkauf direkt beim Hersteller reduziert Materialkosten bis zu 30%



MPP520-DC™

Etikettenstanzeinheit

Standardausstattung

- ▶ langlebige Werkzeuge aus Wolframkarbid
- ▶ Formatlängenkontrolle
- ▶ elektronische Anpreßdruckkontrolle mit Hydra Jacks
- ▶ Papierausgabe über kontrollierte Schlaufe, bei Bedarf kann die Einheit Papier nachführen
- ▶ bedienerfreundliche Benutzeroberfläche
- ▶ automatische Erkennung der Geschwindigkeit
- ▶ Konfettisammelbehälter
- ▶ verriegelte Schutzabdeckung verhindert Zugriff während des Laufs
- ▶ Bahnbruchsensoren
- ▶ Ergonomisches Design mit einfachem und schnellem Bahneinzug
- ▶ Fahrbar durch Feststell-Gelenkrollen
- ▶ Kommunikationsschnittstelle zum Drucker oder anderem Host

Optionen

- ▶ Doppelte Stanzringe für 2-Nutzen-Produktion
- ▶ Gitteraufwicklung mit elektromagnetischer Kupplung
75 mm Lufspanndorn
für Bahnbreite 350 mm oder 520 mm
- ▶ Perforierzylinder mit Schnellverschluß für Werkzeug, individuelle Spaltanbringung möglich
- ▶ Papierstaubabsaugung
- ▶ Längsperforiereinheit mit 2 Halterungen
- ▶ Konfiguration für vor oder nach dem Drucker stehend möglich
- ▶ Die Einheit wird entweder mit Lochrandführung oder pinless angeboten

Technische Daten

- ▶ Max. Bahnbreite 350 mm oder 520mm
- ▶ Max. Geschwindigkeit bis 150m/min
- ▶ Papiergewicht 60 g/m² bis 240 g/m²
- ▶ Lochrand-Stanzeinheit 20" Umfang (Optional)
- ▶ Perforations-Einheit für Perforierzylinder
von 8 1/2" bis 12" Umfang (Optional)
- ▶ Magnetzylinder für Kassetten von 11" bis 24" Umfang
- ▶ Anschlußwerte: Strom: 380 - 480V 3ph 50Hz - 60Hz, 16A
Luft: 5,5 bar (80 psi)

