

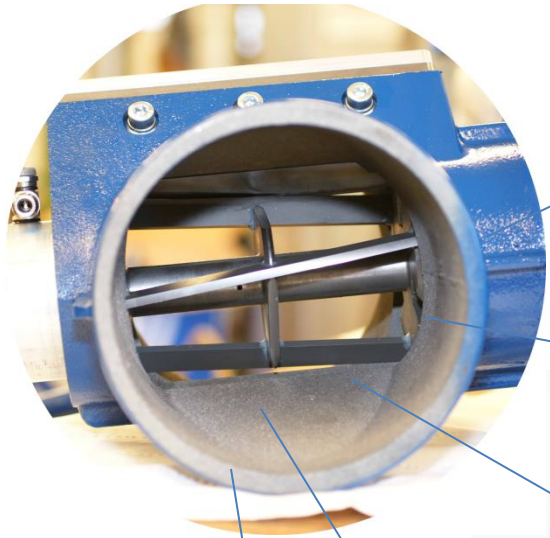


LUNDBERG TECH

Our waste handling keeps production going

INNOVATION DOES EXIST!

Lundberg Tech – Granulator der Spitzenklasse



Gussgehäuse

- + Massives Gussgehäuse
- + keine Schwingungen und Vibrationen
- + höchste Präzision auch bei Temperaturschwankungen
- + sehr geräuscharm

Selbstreinigungsfunktion

- + Einkerbungen sorgen für eine kontinuierliche Selbstreinigung
- + Transport des Materials in die Schneidkammer
- + keine Materialablagerungen und dadurch verursachte Lagerschäden möglich

Antihafbeschichtung (optional)

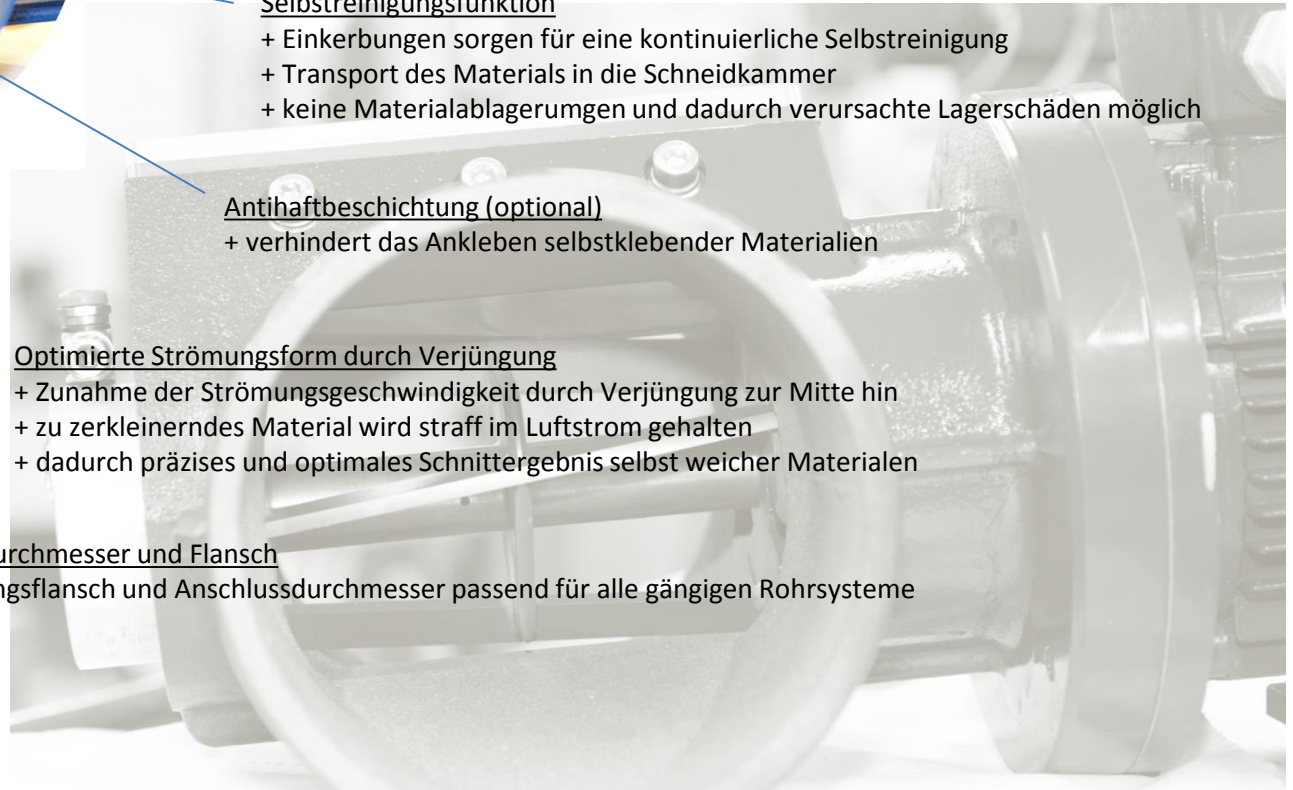
- + verhindert das Ankleben selbstklebender Materialien

Optimierte Strömungsform durch Verjüngung

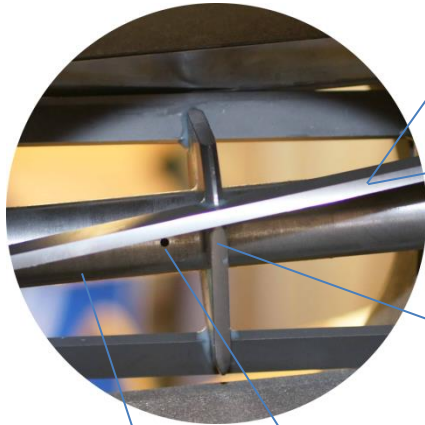
- + Zunahme der Strömungsgeschwindigkeit durch Verjüngung zur Mitte hin
- + zu zerkleinerndes Material wird straff im Luftstrom gehalten
- + dadurch präzises und optimales Schnittergebnis selbst weicher Materialien

Anschlussdurchmesser und Flansch

- + Verbindungsflansch und Anschlussdurchmesser passend für alle gängigen Rohrsysteme



Lundberg Tech – Granulator der Spitzenklasse



Scherenschnittprinzip

- + Schneidphysikalisch optimiert: höhere Schneidleistung und geringer Verschleiß
- + Optimierter Anordnungswinkel sorgt für sehr geräuscharme Zerkleinerung

Messerdicke

- + Hartmetallmesser sorgen für eine verschleißarme Zerkleinerung
- + Spezialbeschichtungen für abrasive Materialien sorgen für längere Lebensdauer der Messer
- + Messerdicke von 2mm sorgt für solidere Zerkleinerung dicker Materialien

Centerachse und Mittelsteg

- + Enorme Standfestigkeit bei dicken Materialien
- + Höchste Stabilität im Rundlauf
- + Keine Messerdurchbiegung, durch Fliehkräfte, enorme Präzision für dünnste Folien

Ölaustrittsbohrungen im Rotor

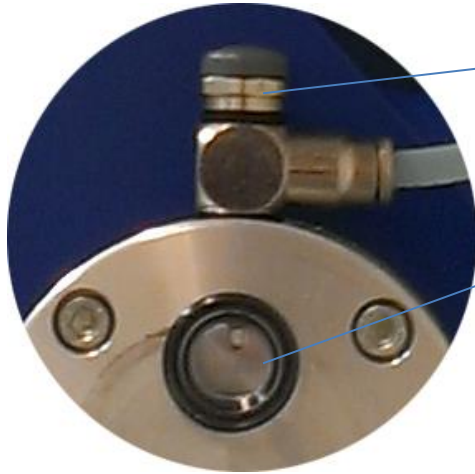
- + gleichmäßiger Schmierfilm auf den Messerklingen
- + deutlich geringerer Ölverbrauch
- + Öl genau dort wo es benötigt wird

Rotor aus einem Stück gefertigt

- + Rotor aus einem Vollmaterialzylinder gefertigt
- + keine bruchanfälligen Schweißnähte oder Gussteile
- + Höchste Stabilität und Robustheit selbst bei dicksten und mehrlagigen Materialien



Lundberg Tech – Granulator der Spitzenklasse / Optionale Ölereinheit



Dosierventil

- + einfache mechanische Einstellung des optimalen Öldurchsatzes
- + sehr präzise Einstellbarkeit, 1 Tropfen pro 4-6 Sek.

Sichtfenster

- + Kontrolle über ein integriertes Sichtglas jederzeit einfach möglich

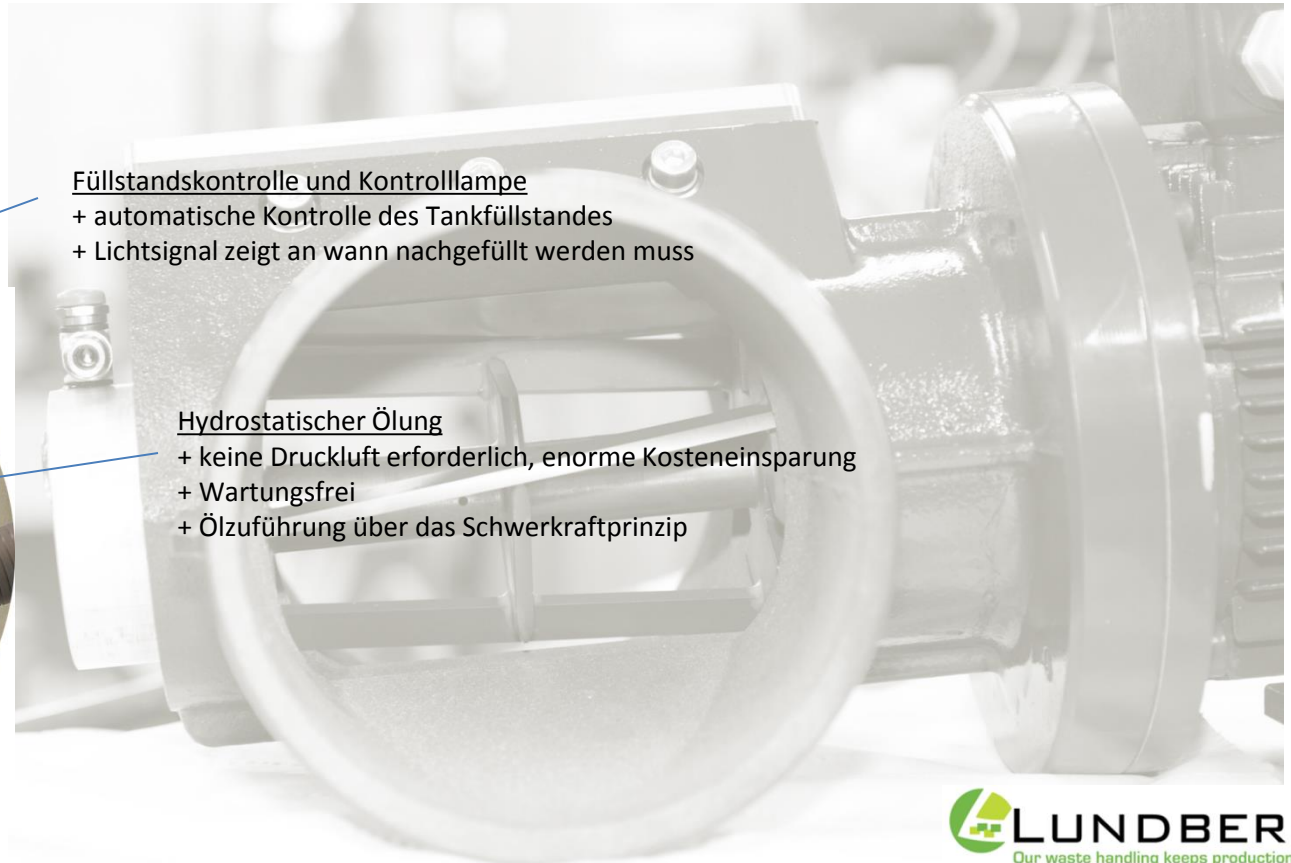


Füllstandskontrolle und Kontrolllampe

- + automatische Kontrolle des Tankfüllstandes
- + Lichtsignal zeigt an wann nachgefüllt werden muss

Hydrostatischer Ölung

- + keine Druckluft erforderlich, enorme Kosteneinsparung
- + Wartungsfrei
- + Ölzuführung über das Schwerkraftprinzip



Lundberg Tech Central Systems – Details machen den Unterschied für den Erfolg!



Antihaftbeschichtung und Oberflächenbehandlung

- + gesamtes Rohrleitungssystem mit Antihaftbeschichtung und -oberflächenbehandlung
- + keine Anhaftungsmöglichkeit für selbstklebendes Material in den Rohren und Rohrbögen

Herausnehmbares Abscheidergitter

- + Antihaft Abscheidergitter zur Trennung des zerkleinerten Materials von der Transportluft
- + herausnehmbar, leichte Zugänglichkeit zur Reinigung und Instandhaltung

Rohrschalldämpfer

- + Reduzierung der Luftströmungsgeräusche, Betrieb <70-75dB

Schallschutzgehäuse

- + Reduzierung der Geräuschentwicklung, extrem leise im Betrieb
- + Schutz vor Feuchtigkeit und Verschmutzung, geeignet für den outdoor Betrieb

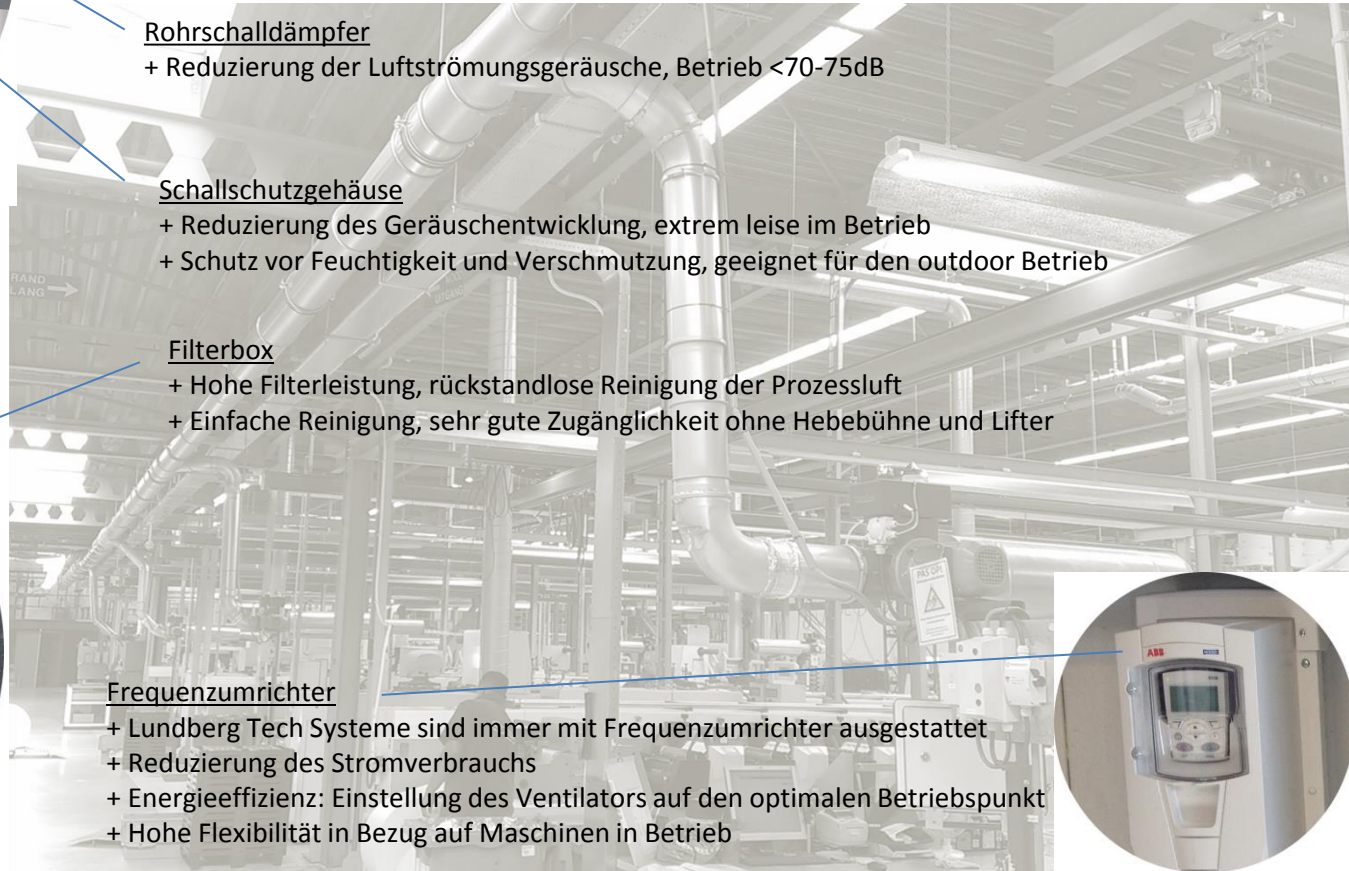
Filterbox

- + Hohe Filterleistung, rückstandlose Reinigung der Prozessluft
- + Einfache Reinigung, sehr gute Zugänglichkeit ohne Hebebühne und Lifter



Frequenzumrichter

- + Lundberg Tech Systeme sind immer mit Frequenzumrichter ausgestattet
- + Reduzierung des Stromverbrauchs
- + Energieeffizienz: Einstellung des Ventilators auf den optimalen Betriebspunkt
- + Hohe Flexibilität in Bezug auf Maschinen in Betrieb



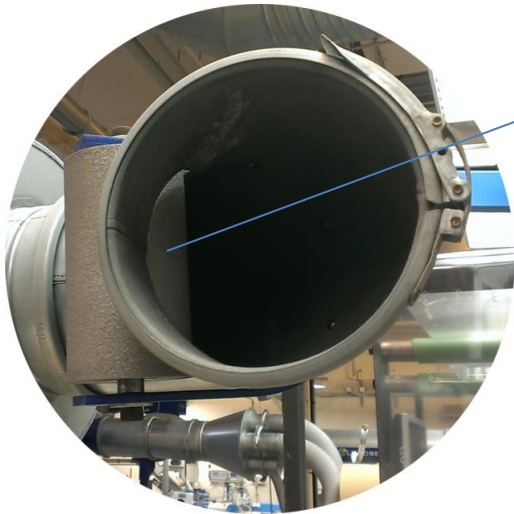


Matrixtrichter

- + Strömungsoptimierter Eingangstrichter zum Absaugen des Stanzgitters
- + Optimaler Luftstrom und Luftgeschwindigkeit, keine Flattern des Stanzgitters
- + keine Abrisse des Stanzgitters

Antihftbeschichtung

- + dauerhafte und extrem abriebbeständige Plasmabeschichtung
- + effektive Antihftbeschichtung selbst für stärkste offene Kleber
- + alle Trichter und Rohrleitungsteile beschichtet



Rohrbogen mit Umlenkrolle

- + Antihftbeschichtete Umlenkrolle für 90° Bögen, abriebbeständig
- + extrem lange Lebensdauer ohne Erneuerung der Beschichtung
- + Keine Matrixabrisse durch zu hohe Reibung in den Rohrbögen



Lundberg Tech – Optional „Luftrückführungssysteme“



Luftrückführung

- + Sehr hoher Wirkungsgrad, beinahe 100% der abgesaugten Luft wird rückgeführt
- + Höchste Effizienz in der Luftrückführung und Filterung
- + Keine Energieverschwendung von klimatisierter Raumluft
- + zeitgemäßes Energiemanagement

Automatische Filteranlage

- + Professionelle Reinigung der Transportluft mit höchster Effizienz
- + Geschlossenes System ohne Luftverluste
- + Höchste Luftreinigungsstufen, ohne Staub- und Feuchtigkeitsrückstände
- + Automatische Abreinigungsfunktion der Filter
- + Einfachste Entsorgung der ausgefilterten Staubrückstände

Nachfilter

- + Gleichmäßige Luftverteilung im Gebäude, Nachfilterfunktion
- + Kein Luftzug durch Rückführung der gefilterten Prozessluft
- + 100% gereinigte Prozessluft
- + Auswahl Filtermedium anhand der anfallenden Stäube

