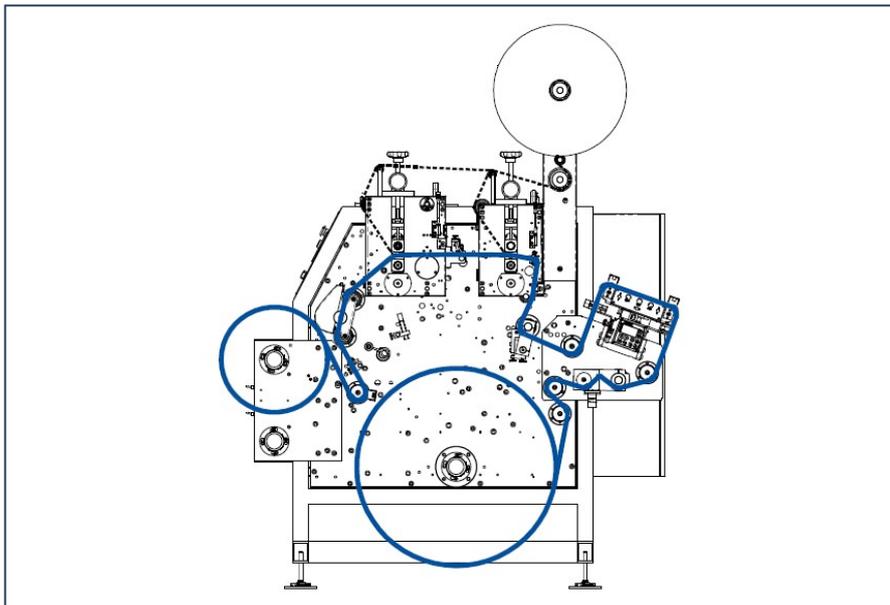


# LESKO RLS 280 DG

## Stanz- und Schneidemaschine



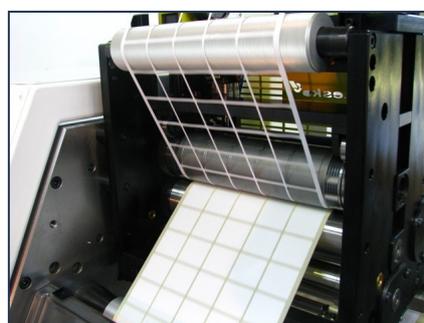
### Ausstattung

- ▶ Mikroprozessorsteuerung
- ▶ Touchscreen-Panel
- ▶ intuitive Bedienung
- ▶ Abwicklung mit Pulverbremse  
76 mm pneum. Spanndorn
- ▶ elektronischer Laufmeter- und  
Etikettenzähler
- ▶ Fehletikettenmelder für 5 Bahnen
- ▶ Rollenendmelder mit  
Stoppautomatik
- ▶ Spleißtisch mit pneumatischen  
Klemmen
- ▶ BST-Bahnkantensteuerung
- ▶ 2 rotative Stanzwerke mit  
Servoantrieb, das zweite auch  
zum Querschneiden
- ▶ Rückseiten-Schlitzwerk
- ▶ Einheit zum Geradebiegen  
der Bahn
- ▶ Gitteraufwicklung mit  
mechanischem Spanndorn 76 mm
- ▶ Leicht herausnehmbare  
pneumatisch gesteuerte Zugwalze
- ▶ Längsschneider Scherenschnitt  
mit 3 Messern  
min. Schnittbreite 10 mm
- ▶ Aufwicklung mit Pulverkupplung  
76 mm pneum. Spanndorn  
Innen- und Außenwicklung  
einstellbar über Bedienpult

**LESKO RLS 280 DG** ist die ideale Lösung für die einfache Etikettenproduktion. Zwei rotative Stanzwerke stellen Blankoetiketten her, das zweite ist auch zum Querschneiden vorgesehen. Mit Servoantrieb ausgestattet, können sie auch bedrucktes Material im Register verarbeiten.

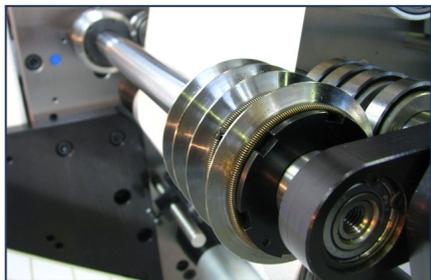
Die kompakte Maschine bietet die Möglichkeiten zum:

- ▶ Umwickeln
- ▶ Stanzen
- ▶ Querschneiden
- ▶ Rückseite schlitzen
- ▶ Längsschneiden
- ▶ Glätten gekrümmter Bahnen



# LESKO RLS 280 DG

## Stanz- und Schneidemaschine



**Lesko**  
ENGINEERING™

### Technische Daten

Bahnbreite max:	280 mm
Materialien	Papier, Folie (PP, PVC,PET), Selbstklebeverbund
Materialstärke	50 µm - 200 µm
mech. Geschwindigkeit max.	220 m/min
Arbeitsgeschwindigkeit beim Stanzen max.	160 m/min
Rollendurchmesser Abwicklung max.	750 mm
max. Rollengewicht Abwicklung	120 kg
pneumatischer Spanndorn	
Abwicklung und Aufwicklung	76 mm
Rollendurchmesser Gitteraufwicklung max.	500 mm
Rollendurchmesser Aufwicklung max.	400 mm
Anschlusswert	3x400 V
Frequenz	50 Hz
Leistung	10 kW

### Optionen

- ▶ Abwicklung mit Servomotor
- ▶ Ultraschallsensor für transparente Materialien
- ▶ Fahnsensor
- ▶ hydraulische Anpressdruckkontrolle
- ▶ Gitteraufwicklung mit pneumatischem Spanndorn
- ▶ Aufwicklung mit Servomotor, präzise Wickelspannung auch für schwierige Materialien, max. Rollendurchmesser 600 mm
- ▶ doppelte Aufwicklung
- ▶ Semi-Turret
- ▶ Wechselspindeln und Adapter
- ▶ Rollenendhalter
- ▶ Fußpedal
- ▶ Rasiermesserschneideeinheit mit 5 Klingen
- ▶ Schneideeinheit mit 3 pneumatischen Quetschmessern
- ▶ Randstreifenabsaugung
- ▶ Auslagetisch

