

LESKO RLS 280 / 380 / 440 / 530 DIE

Stanzmaschine



Lesko
ENGINEERING™

Ausstattung

- ▶ Mikroprozessorsteuerung
- ▶ Touchscreen-Panel
- ▶ intuitive Bedienung
- ▶ Antrieb über Asynchronmotor
- ▶ Abwicklung mit Pulverbremse
76 mm pneum. Spanndorn
- ▶ elektronischer Laufmeter- und
Etikettenzähler
- ▶ Rollenendmelder mit autom. Stopp
- ▶ Spleißtisch mit pneum. Klemmen
- ▶ BST-Bahnkantensteuerung
- ▶ rotatives Stanzwerk
- ▶ Gitteraufwicklung 500 mm Ø mit
mechanischem Spanndorn 76 mm
- ▶ Leicht herausnehmbare
pneumatisch gesteuerte Zugwalze
- ▶ Längsschneider Scherenschnitt
3 Messer, min. Schnittbreite 10 mm
- ▶ Aufwicklung mit Pulverkupplung
76 mm pneum. Spanndorn
Innen- und Außenwicklung
einstellbar über Bedienpult

LESKO RLS DIE ist die solide konstruierte Stanzmaschine für den zuverlässigen Dauereinsatz auch im Dreischichtbetrieb.

Diese Maschine kann verwendet werden zum:

- ▶ Stanzen
- ▶ Etikettenkonfektionieren auf eine bestimmte Etikettenanzahl oder Rollenlänge
- ▶ Längsteilen der Bahn

Die Stanzmaschine RLS DIE kann unbedrucktes oder in der optionalen Ausstattung mit Servoantrieb auch bedrucktes Material verarbeiten.

Die Maschine verfügt über modernste, mit langer Erfahrung aus der Praxis entwickelte Stanztechnologie. Die durchdachte Bauweise des Stanzwerks (Gegendruckzylinder mit Unterstützungsschaft) gewährt eine Stabilität über viele Jahre.



LESKO RLS 280 / 380 / 440 / 530 DIE

Stanzmaschine



Optionen

- ▶ Abwicklung mit Servoantrieb
- ▶ Stanzwerk mit Servoantrieb, ermöglicht Stanzen im Register
- ▶ Ultraschallsensor für transparente Materialien
- ▶ Fahnsensor
- ▶ zweites Stanzwerk
- ▶ Spaltmaßeinstellsystem jedes bekannten Herstellers
- ▶ hydraulische Anpressdruckkontrolle
- ▶ Adapter für andere Magnetzylinder
- ▶ Anpassung auf kundeneigene Werkzeuge
- ▶ Gitteraufwicklung mit pneumatischem Spanndorn
- ▶ Anpresswalze an Gitteraufwicklung
- ▶ Stanzwerk als Querschneider mit Sammelbehälter oder Auslage
- ▶ Aufwicklung mit Servoantrieb, präzise Wickelspannung auch für schwierige Materialien, max. Rollendurchmesser 600 mm
- ▶ doppelte Aufwicklung
- ▶ Semi-Turret
- ▶ Wechselspindeln und Adapter
- ▶ Rollenendhalter
- ▶ Bahnverlängerung für Inspektion
- ▶ Stroboskop
- ▶ Fußschalter
- ▶ Rasiermesserschneideeinheit mit 5 Klingen
- ▶ Schneideeinheit mit 3 pneumatischen Quetschmessern
- ▶ Randstreifenabsaugung

Technische Daten

Bahnbreite	280 mm	380 mm	440 mm	530 mm
mech. Geschwindigkeit max.	220 m/min	220 m/min	220 m/min	220 m/min
Stanzen im Register max.	160 m/min	160 m/min	160 m/min	160 m/min
max. Rollen Ø Abwicklung	Ø 750 mm	Ø 750 mm	Ø 750 mm	Ø 750 mm
max. Rollengewicht	120 kg	140 kg	160 kg	200 kg
max. Rollen Ø Aufwicklung	Ø 600 mm	Ø 600 mm	Ø 600 mm	Ø 600 mm
Anschlusswert	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Frequenz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Leistung	ca. 6 kW	ca. 6 kW	ca. 6 kW	ca. 6 kW
Materialien	Papier, Folie (PP, PVC,PET), Selbstklebeverbund			
Materialstärke	50 µm - 200 µm			

