

SAM Linea 330

modulare Finishingmaschinen Heißfolie - Siebdruck - Stanzen



Heißfolienprägung sieht edel aus und wertet die damit etikettierte Ware auf. Siebdruck erregt Aufmerksamkeit durch brillante Farbgebung. **SAM Finishingmaschinen** bieten die Auswahl bei der Kombination unterschiedlicher Module zwischen flachen oder semirotativen Heißfolienprägeeinheiten und Stanzwerken sowie Siebdruckwerken und Flexowerken. Es gibt die Alternative von zwei Maschinenbreiten (330 mm oder 250 mm). Vielfältige Einsatzmöglichkeiten, ein breites Spektrum an zu verarbeitenden Materialien in den Bereichen Etiketten und flexibler Verpackung sowie einfache Bedienung mit Touchscreen zeichnen sie aus.



SIEBDRUCKWERK FLACH

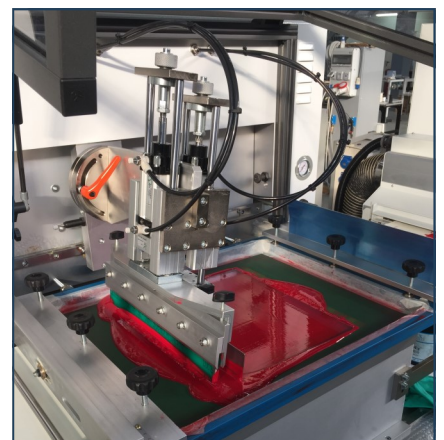
- ▶ max. Format 330 x 330
- ▶ mechanischer Rahmenverschluss mit Quer- und Schrägverstellung
- ▶ pneumatisches Liftsystem zum Reinigen des Rahmens von unten
- ▶ Gegendruckeinheit mit Vakuum
- ▶ UV-Trocknung mit Quarzfilter
- ▶ elektronisches Längsregister mit Fotozelle



Individuelle Kombination aus Modulen:

ABWICKLUNG

- ▶ Rollengröße 650 mm (2000 lfm)
- ▶ Bahnbreite max. 340 mm
- ▶ elektropneumatische Bremse
- ▶ Rollenendsensor mit autom. Stopp
- ▶ doppelte Vorzugswalzen
- ▶ Synchronisation mit Tänzer
- ▶ Bahnkantensteuerung mit integriertem Spleißtisch



SAM Linea 330

modulare Finishingmaschinen Heißfolie - Siebdruck - Stanzen

HEIßFOLIENPRÄGEEINHEIT FLACH

- ▶ max. Format 330 x 330 mm
- ▶ 2 unabhängig programmierbare Folienzuführungen, elektronischer Vorschub
- ▶ Andruckregelung an 4 Positionen
- ▶ Klischeeträgerkassette mit Seiten- und Schrägverstellung
- ▶ Rollenendsensor für Folie
- ▶ Kassette für Folien- und Reliefprägung in einem Arbeitsgang (Option)

HEIßFOLIENPRÄGEEINHEIT SEMIROTATIV

- ▶ heizbarer Plattenzylinder 17 " (Breite max. 310 mm)
- ▶ automatische Nullpositionierung
- ▶ automatische dynamische Zentrierung mit Fotozelle
- ▶ elektronische Temperaturkontrolle mit PID-Technologie
- ▶ Magnesiumklischee 1,75 mm, Schnellbefestigung mit Zange
- ▶ Andruckregulierung auf zwei Seiten
- ▶ Seiten- und Schrägverstellung
- ▶ Folienzuführung mit programmierbarem Vorschub und Foil Saver mit Tänzer
- ▶ pneumatische Spanndorne 76 mm
- ▶ Rollengröße Folie max. 2000 lfm

STANZWERK FLACH

- ▶ max. Format 330 x 330 mm
- ▶ Einstellung von Planität und Andruck
- ▶ Schrägverstellung mechanisch
- ▶ max. Stanzlinienlänge 4000 mm

STANZWERK SEMIROTATIV

- ▶ Magnetzylinder 17 " (Breite max. 320 mm)
- ▶ Feineinstellung Querregister (+/-5mm) und Schrägverstellung
- ▶ Einstellung Verzerrfaktor
- ▶ automatische Nullpositionierung
- ▶ automatische dynamische Zentrierung mit Fotozelle
- ▶ elektronisches Längsregister mit Fotozelle
- ▶ unabhängige Andruckregulierung auf zwei Seiten

AUFWICKLUNG

- ▶ doppelte Vorzugswalzen
- ▶ Gitterabzug auf Rolle oder spitzwinklig
- ▶ Gitteraufwicklung mit vertikal beweglicher pneumatischer Wickelwelle 76 mm
- ▶ Längsschneidekassette mit Scherenschnitt, querverstellbar während des Laufs
- ▶ 2 pneumatische Materialaufwickelspindeln 76 mm
- ▶ 1 x 800 mm oder 2 x 400 mm Rollendurchmesser

