

digi L 320

servogesteuertes Finishing System mit Flachstanze



Technische Daten:

Bahnbreite	320 mm
Rolle Abwicklung	max. 500 mm Ø
Stanzformat	310 x 310 mm
Stanzwerkzeug	Bandstahlschnitt 2 - 23 mm stark (im Voraus festzulegen)
Geschwindigkeit	250 Hub/min



Ausstattung

- ▶ Servosteuerung
- ▶ Hub servogetrieben und computergesteuert
- ▶ Stanzdruck elektronisch geregelt
- ▶ Vorzugseinheit servogetrieben und computergesteuert mit Bahnspannungskontrolle
- ▶ Register-Steuereinheit mit Sensor für passgenaues Stanzen
- ▶ kurze Rüstzeit
- ▶ einfache Bedienung über HMI Touchscreen
- ▶ Jobspeicherkapazität
- ▶ Schlaufengesteuerte Aufwicklung mit zwei pneumatischen Spanndornen



Optionen

- ▶ Bogenschneider
- ▶ Laminiereinheit für selbstklebendes Laminat mit und ohne Trägerpapier
- ▶ Ausstattung mit alternativen Aufwicklungen mit anderen Leistungsmerkmalen möglich
- ▶ Erweiterung mit Heißfolienprägeeinheit
- ▶ Erweiterung mit Lochstanze (Abb. links)
- ▶ Kann mit verschiedenen Druckeinheiten in-line betrieben werden (z.B. Siebdruckeinheit)