

DUOBLADE NX8

Digitaler Schneidplotter für Rollenetiketten



Ausstattung

- ▶ Abwicklung mit Luftspanndorn
- ▶ Bahnkantensteuerung mit Ultraschallsensor
- ▶ Bahnspannung geregelt über ein automatisches Tänzersystem mit 6 Walzen
- ▶ Schneideeinheit mit 8 Schneidköpfen
- ▶ Kaltlaminier-Einheit
- ▶ integrierter PC mit LCD Bildschirm und einsatzbereiter Software
- ▶ Gitteraufwicklung mit Rolle und Rakel
- ▶ Längsschneider
- ▶ Aufwicklung mit Luftspanndorn

Die **DUOBLADE NX8** Finisher stanzen, schneiden, laminieren, entfernen Matrix und schneiden längs und optional quer in hervorragender Geschwindigkeit und Qualität. Der hohe Automatisierungsgrad sorgt für intelligenten Jobwechsel. **Duoblade NX8** ist aus dem bewährten Duoblade WX entwickelt und bietet intelligentere Ausstattung mit mehr Bedienkomfort.

Automation

- ▶ Gesteuert durch einen integrierten PC mit großem LCD-Monitor.
- ▶ Automatischer Auftragswechsel durch Lesen des Auftragscodes über CCD. Der Algorithmus der künstlichen Intelligenz bietet den höchsten Grad an Automatisierung, wenn verschiedene Aufträge zusammen bearbeitet werden. Für jeden Auftrag, der mit der CCD Kamera über den jeweiligen Auftragscode erkannt wird, werden die Schneidköpfe automatisch passend eingestellt.
- ▶ Optimierter Bewegungsablauf der Schneidköpfe durch künstliche Intelligenz. Der DUOBLADE NX8 findet selbständig den effizientesten Weg zum Schneiden bei jedem Auftrag. Die Wahl der Köpfe, ihr Abstand voneinander, der Startpunkt und der Bewegungsablauf werden automatisch optimiert.
- ▶ Schätzung der Arbeitszeit für den gewählten Auftragsumfang
- ▶ Individuelle Einstellung der Schneidtiefe der Werkzeuge über Dateneingabe automatische Korrektur möglich



DUOBLADE NX8

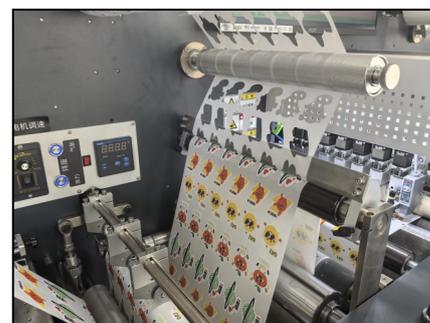
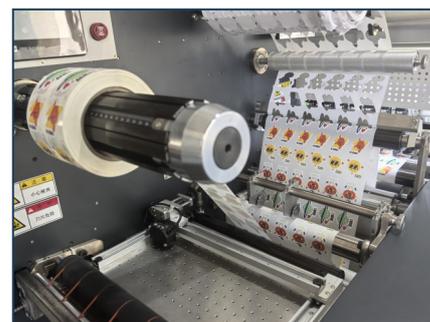
Digitaler Schneidplotter für Rollenetiketten



Technische Daten	
Rollendurchmesser Abwicklung/Aufwicklung	max. 470 mm
Wickelspindeln	pneumatisch, wechselbar, 76 mm Standard
Bahnbreite	min. 210 mm, max. 360 mm
Laminatabwicklung	max. 290 mm Rollendurchmesser max. 345 mm Materialbreite
Rollendurchmesser Gitteraufwicklung	max. 460 mm
Stanzformat	max. 330 x 700 mm min. 330 x 10 mm mit Multi-Cut Option bis 6000 mm lang
Geschwindigkeit	12 m/min (4 Reihen 7 x 15 cm)
Schneidköpfe	8
Abstand zwischen den Schneidwerkzeugen	min. 32,5 mm automatische Einstellung
Toleranz	± 0,1 mm
Register	CCD Kamera liest Marke oder QR-Code Sensor liest Registermarke
kompatible Dateiformate	PDF, PLT, DXF
Software	V4.0 AI CUT
Dateneingabe	TCP/IP mit integriertem PC
Längsschneider	9 Rundmesser (optional max. 15)
Schneidbreite	10 - 350 mm
Toleranz	± 0,1 mm
Geschwindigkeit	max. 70 m/min (mech.)
Maße	2035 x 1340 x 1695 mm
Gewicht	1300 kg
Stromanschluss	100-240 V AC, 50 - 60 Hz, 2500 W
Luftanschluss	5 bar

Optionen

- ▶ zweite Materialaufwicklung
- ▶ Laminat-Liner-Aufwicklung
- ▶ zusätzliche Längsschneidmesser
- ▶ Querschneider mit Bogenauslage
- ▶ heizbare Walze für Gitterabzug
- ▶ Gitterüberwachung mit Autostop



Qualität

- ▶ Schneidmesser hinterlassen keine thermischen Markierungen oder aufgequollene Kanten im Vergleich zu Lasercuttern
- ▶ Kein Zerkratzen der Papieroberfläche oder des Backliners
- ▶ Autokorrektur des Registers in Echtzeit durch CCD