

# DUOBLADE WX I max

## Digitaler Schneidplotter für Rollenetiketten



### Ausstattung

- ▶ Abwicklung mit Luftspanndorn
- ▶ Bahnkantensteuerung mit Ultraschallsensor
- ▶ Bahnspannung geregelt über ein automatisches Tänzersystem mit 6 Walzen
- ▶ Kaltlaminier-Einheit
- ▶ integrierter PC mit LCD Bildschirm und einsatzbereiter Software
- ▶ Gitteraufwicklung mit Rolle und Raket
- ▶ Längsschneider

### Optionen

- ▶ zweite Materialaufwicklung
- ▶ Laminat-Liner-Aufwicklung
- ▶ Schnellwechselsystem für Spanndorne
- ▶ zusätzliche Längsschneidmesser
- ▶ Querschneider mit Bogenauslage
- ▶ heizbare Walze für Gitterabzug



Die DUOBLADE WX Finisher stanzen, schneiden, laminieren, entfernen Matrix und schneiden längs und optional quer in hervorragender Geschwindigkeit und Qualität. Der hohe Automatisierungsgrad sorgt für intelligenten Jobwechsel. DUOBLADE WX I max. hat eine Schneideeinheit mit 6 Werkzeugen

### Qualität

- ▶ Schneidmesser hinterlassen keine thermischen Markierungen oder aufgequollene Kanten im Vergleich zu Lasercuttern
- ▶ Kein Zerkratzen der Papieroberfläche oder des Backliners
- ▶ Autokorrektur des Registers in Echtzeit durch CCD

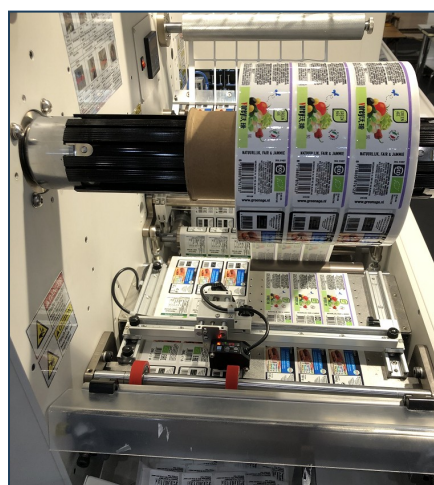
### Automation

- ▶ Gesteuert durch einen integrierten PC mit großem LCD-Monitor.
- ▶ Automatischer Auftragswechsel durch Lesen des Auftragscodes über CCD. Der Algorithmus der künstlichen Intelligenz bietet den höchsten Grad an Automatisierung, wenn verschiedene Aufträge zusammen bearbeitet werden. Für jeden Auftrag, der mit der CCD Kamera über den jeweiligen Auftragscode erkannt wird, werden die Schneidköpfe automatisch passend eingestellt.
- ▶ Optimierter Bewegungsablauf der Schneidköpfe durch künstliche Intelligenz. Der DUOBLADE WX findet selbständig den effizientesten Weg zum Schneiden bei jedem Auftrag. Die Wahl der Köpfe, ihr Abstand voneinander, der Startpunkt und der Bewegungsablauf werden automatisch optimiert.
- ▶ Schätzung der Arbeitszeit für den gewählten Auftragsumfang



# DUOBLADE WX I max

## Digitaler Schneidplotter für Rollenetiketten



Technische Daten	
Rollendurchmesser Abwicklung/Aufwicklung	max. 450 mm
Wickelspindeln	pneumatisch, wechselbar, 76 mm Standard
Bahnbreite	min. 210 mm, max. 350 mm
Laminatabwicklung	max. 250 mm Rollendurchmesser max. 330 mm Materialbreite
Rollendurchmesser Gitteraufwicklung	max. 300 mm
Stanzformat	max. 330 x 600 mm min. 330 x 10 mm mit Multi-Cut Option bis 4000 mm lang
Geschwindigkeit	9 m/min (4 Reihen 7 x 15 cm)
Schneidköpfe	6
Abstand zwischen den Schneidwerkzeugen	min. 42 mm automatische Einstellung
Toleranz	± 0,1 mm
Register	CCD Kamera liest Marke oder QR-Code Sensor liest Job Code (0000 -9999)
kompatible Dateiformate	PDF, PLT, DXF
Software	AI CUT
Dateneingabe	TCP/IP mit integriertem PC
Längsschneider	4 Rundmesser (optional max. 15 )
Schneidbreite	10 - 330 mm
Toleranz	± 0,1 mm
Geschwindigkeit	max. 30 m/min
Maße	2080 x 1300 x 1640 mm
Gewicht	1200 kg
Stromanschluss	100-240 V AC, 50 - 60 Hz, 2000 W
Luftanschluss	5 bar

