

Wenn Standardlösungen im Converting nicht mehr ausreichen

Angelika Schischke

In der Weiterverarbeitung wächst der Bedarf an flexiblen Anlagenkonzepten. Lesko begegnet dieser Vielfalt mit modularen Maschinenreihen und individuellen Sonderausstattungen. Im Fokus dieses Beitrags stehen aktuelle Kundenkonfigurationen und Projekte.

Zu den etablierten europäischen Anbietern von Konvertiermaschinen gehört Lesko Engineering, im D/A/CH-Raum vertreten von Grafische Systeme Schischke Handelsgesellschaft. Lesko sieht seine Stärke darin, dass jede Maschine ein Unikat ist, das genau auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt wird. Als Basis dienen unterschiedliche Baureihen kompakter und modularer Maschinen zum Umrollen, Längsschneiden, Stanzen und zur Endkontrolle. Dabei werden nicht nur Lösungen für Etiketten konzipiert, sondern auch für flexible Verpackung, Sleeves, Klebänder oder Stanzteile.

Variable Stanz- und Schneidprozesse

Die Serie CL steht in den Bahnbreiten 280, 380, 440 und 530 mm zur Verfügung. Die Maschinen sind durch ihre modulare Bauweise flexibel erweiterbar. Kurz vor der Auslieferung an einen deutschen Etikettenhersteller steht eine CL 440

DIE 2. Sie verfügt über eine Abfallaufwicklung nach der Abwicklung, zwei rotative Stanzen, ein Werkzeug für Randbeschnitt mit Absaugung, einen Längsschneider mit austauschbarer Kassette für Scherenschnitt- und Rasiermesser, eine Semiturret-Aufwicklung sowie einen integrierten Kran zum Wechseln der Stanzzylinder. Der Wunsch, viele verschiedene Produkte mit einer Maschine herstellen zu können, hat die Ausstattung einer CL-Maschine für einen anderen deutschen Kunden bestimmt. Dieser fertigt neben Selbstklebe-Etiketten auch Stanzteile aus anspruchsvollen Materialien. Seine CL 380 DIE 2 verfügt über ein voll- und ein semirotatives Stanzwerk, jeweils mit Registersteuerung. Ungewöhnlich ist die Stanzlänge von 704 mm im semirotativen Stanzwerk. Die individuelle Modifikation des rotativen Stanzwerks ermöglicht die Verwendung der Druckzylinder seiner vorhandenen Druckmaschine. Vor jedem Stanzwerk befindet sich eine Laminiereinheit, danach jeweils eine Gitteraufwicklung. Der Scherenschnitt-Längsschneider funktioniert mit einer automatischen Messerpositionierung, die in verschiedenen Modi über das Bedienfeld eingestellt wird. Als Aufwicklung wurde eine doppelte gewählt.

Inspektionslösung für die 100%-Kontrolle

Im selben Betrieb wird auch mit einer Lesko HI 440 gearbeitet, einer Lösung zur 100%-Kontrolle. Buffer und großer Inspektionsstisch mit Abfallaufwicklung bieten die Voraussetzungen zur

Nachbesserung von Bahnen, zur Fehleridentifikation kann jedes marktübliche Inspektionssystem integriert werden. Der Kunde hat sich für Längsschnitt mit Rasklingen und eine einfache Aufwicklung entschieden. Alternativ stehen für die HI 440 auch Längsschnitt mit automatisch oder manuell positionierbaren Scherenschnittmessern zu Verfügung sowie die Aufwicklungsvarianten doppelt oder Semiturret. Die HI 440 kann mit einem freistehenden Stanzwerk verbunden werden. Zur Inspektion breiterer Bahnen bis 570 mm wird das Modell M 600 angeboten.

Digitaldruck-Finishing

Mit der Ausstattung, die zur Konfektion von Digitaldrucken erforderlich ist, wird die Kompaktmaschine CF380 konfiguriert. Sie hat ein rotatives Flexodruckwerk mit LED-UV, eine Laminierstation für Kaltlaminieren und Kaltfolienapplikation, ein semirotatives Stanzwerk und einen Scherenschnittlängsschneider. Einfache, doppelte oder Semiturret-Aufwicklung stehen zur Auswahl.

Wickeln, Schneiden und Stanzen in kompakter Ausführung

Die Modellreihe RLS besteht aus kompakten Maschinen zum Wickeln und Längsschneiden und als RLS DIE zusätzlich zum Stanzen mit einem oder zwei rotativen Stanzwerken. Zur Verarbeitung von Blanko- oder bedrucktem Material wird sie in den Bahnbreiten 280, 380, 440 und 530 mm gebaut. Ausstattungsvarianten beim Schneiden und Aufwickeln sowie beim Zubehör machen auch hier die individuelle Anpassung an die Anforderungen des Kunden möglich. Eine RLS 530 bei einem Anwender in der Folienverarbeitung braucht ein Antistatiksytstem und eine pneumatische Auflagerwalze auf der Aufwicklung. RLS 280 G verfügt über ein Stanzwerk sowie einen Querschneider mit Auslage für Bogenproduktion. Mit RLS PRN ist auch Flexodruck bis zwei Farben möglich. Für die Herstellung seiner Blattware (Blanko und eingefärbt) in DIN-Formaten bis A4 wurden für



Lesko CL 380 ST



Lesko CL 380 DIE 2

einen Kunden in Österreich beide Maschinentypen mit metrischer Verzahnung versehen.

Kompaktmaschinen für Standardanwendungen

Für das kleine Budget und die Verarbeitung von Standardprodukten hat Lesko die Reihe GL / SGL entwickelt. Diese Kompaktmaschinen gibt es entweder ohne oder mit einem bzw. zwei rotativen oder einem semirotativen Stanzwerk in den Bahnbreiten 280 oder 330 mm. Sie können nicht nur Blankomaterial verarbeiten, sondern mit der optionalen Registersteuerung auch bedrucktes. Die Art des Längsschneiders und der Aufwicklung entscheidet der Kunde.

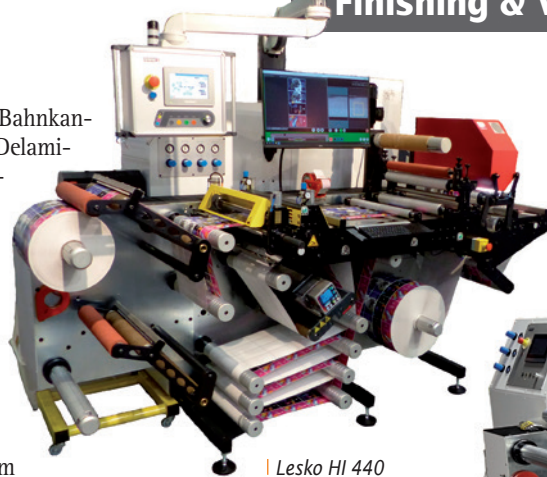
Tischumroller

In vielen Betrieben unverzichtbar ist ein Tischgerät zum Umwickeln von Etiketten. Die Serie TT bietet zwei Modelle: TT 250 N ist das Standardgerät mit bi-direktional funktionierendem Etiketten- und Meter-Zähler und der Möglichkeit, die Platte schräg zu stellen. Zu dem praktischen Zubehör gehören u. a. leicht austauschbare Wechselwellen in unterschiedlichen Durchmessern, ein kippbarer Spleißtisch, Hebeplatten oder ein Stroboskop auf einem beweglichen Arm. TT 200 LT hat mit komfortablerer Steuerung, speziellen Umlenkwalzen und Drehtellern auch die Möglichkeit, Rollen mit loser Wickelspannung zu erzeugen. Ein aktuelles Projekt entsteht zusammen mit Videojet für einen österreichischen Kunden. Dieser wird mit drei integrierten Inkjet-Druckköpfen Etiketten mit fortlaufenden Nummern oder Codes versehen. Dazu gibt es ein System zur Bahnverlängerung, damit die Tinte vor dem Aufwickeln ausreichend trocknen kann.

Komplexe Sondermaschinen

In enger Zusammenarbeit mit Kunden entstehen bei Lesko Maschinen für spezielle Anwendungen. So wurde für einen Kunden in Deutschland, der Etiketten für industrielle Teilekennzeichnung herstellt, eine komplexe Laminiermaschine in Bahnbreite 280 mm gebaut. Sie hat

zwei Abwicklungen mit Bahnkanalsteuerungen, zwei Delaminiereinheiten mit Liner-Aufwicklungen, zwei Laminiereinheiten, eine davon mit einer Pflugfalzeinrichtung und eine Materialaufwicklung. Ein anderes Beispiel ist eine Konfektioniermaschine für selbstklebende Materialien ohne Träger bis 380 mm Breite. Ein kurzer Bahnlauf, Servoantrieb und die spezielle Antihafbeschichtung der Umlenkwalzen sind Voraussetzungen für das problemlose Handling des Materials. Um höchstmögliche Prozessstabilität zu erreichen, hat die Abwicklung einen beweglichen Andruckarm und die Quetschmesser zum Längsschneiden sind direkt in die Vorzugswalzeneinheit integriert. Die Aufwicklung hat eine duale Funktion. Entweder wird als Semiturret ein neuer Zyklus automatisch gestartet oder es können beide Wickelspindeln wie eine doppelte Aufwicklung benutzt werden. Für die unterbrechungsfreie Produktion gibt es eine Schneideeinheit, die die fertig aufgewickelten Rollen nach der Drehung des Semiturrets automatisch abschneidet. Spezialmaschinen von Lesko können äußerst vielseitige Systeme sein, die maßgeschneidert auf die spezifischen Kundenanforderungen für komplexe Produktionsprozesse zugeschnitten sind. Sie unterstützen Verfahren wie Delaminierung, Inline-Laminierung und vielfältige Beschichtungen mit präziser Positionierung von Substraten. Funktionen wie die Umkehrung von Aufwicklern zu Abwicklern sowie die Integration von unterschiedlichen Schneide- und Aufwickelsystemen ermöglichen eine nahtlose Anpassung an eine Vielzahl von Materialien und Produktionsprozessen. Modulare Konfigurationen und spezialisierte Komponenten ermöglichen nicht standardi-



Lesko HI 440



Lesko RLS 530

sierte, anspruchsvolle Anwendungen, bei denen herkömmliche Lösungen an ihre Grenzen stoßen. □

Angelika Schischke ist geschäftsführende Gesellschafterin der 1988 mitgegründeten Grafischen Systeme Volker Schischke Handelsgesellschaft mbH und dort zuständig für Administration und Marketing.



FOLIT



Perfekt auf Sie zugeschnitten!

Hochleistungsfolien

- in präzisen Schmalrollen
- auch in kleineren auftragsbezogenen Mengen
- super-kurze Lieferzeiten
- Fragen Sie uns jetzt an!



perfect cut

www.folit.de
info@folit.de
Tel. +49 (0)7154 8225-80

UL-Repacker E334474 • DIN ISO 9001/2015+DIN 14001